

**SATA**

German Engineering

# Zusatzprodukte

Rundum erstklassig lackieren





## Lackieren für Profis

An die Fahrzeuglackierung werden höchste Ansprüche gestellt. Farbtongenaugigkeit, Brillanz, Effektausbildung, Verlauf und Glanzgrad sind nur einige der Qualitätskriterien, die eine Lackierung heutzutage erfüllen muss. Um bei der täglichen Arbeit eine hohe Prozesssicherheit zu erlangen und kostenintensive Nacharbeiten zu vermeiden, sind entsprechende Voraussetzungen zu schaffen. Dabei sind hochwertige Lackierwerkzeuge, auf dem aktuellen Stand der Technik, elementarer Bestandteil in der Prozesskette. Basis für Qualitätsarbeit ist darüber hinaus die Verwendung technisch reiner Druckluft. Nicht zuletzt gilt es, dem Gesundheitsschutz der Mitarbeiter höchste Aufmerksamkeit zu schenken. Für jeden dieser Bereiche bietet SATA Lösungen an, die sich exakt an den Erfordernissen der Praxis ausrichten.

## Inhalt

SATA trueSun . . . . .	4
SATA dry jet 2. . . . .	8
SATA suit race . . . . .	10

# SATA trueSun

Tageslichtlösung.

Einstellbar.

Gleichmäßige Lichtverteilung.





Der durch eine Fehlentscheidung verursachte Arbeitsaufwand und die damit verbundenen hohen Kosten einer Nachlackierung lassen keinen Spielraum für Kompromisse bei der Wahl der Lichtqualität.

Um bei einer Reparaturlackierung und der damit verbundenen Farbtonfindung die Auswahl der richtigen Farbvariante zu gewährleisten, muss eine Lichtquelle herangezogen werden, die möglichst das gesamte Farbspektrum des sichtbaren Lichts (Tageslicht) wiedergibt. Die speziell dafür entwickelte SATA trueSun ermöglicht eine professionelle Farbtonbewertung und -findung auch innerhalb der Werkstatt.

Die SATA trueSun Tageslichtlösung verfügt über ein weites Farbspektrum und gibt Farbtöne naturgetreu wieder. Die gleichmäßige Lichtverteilung über die beleuchtete Fläche hilft Lackierern zuverlässig, den richtigen Farbton einfach zu finden und Fehlentscheidungen mit Mehraufwand zu vermeiden. Die stufenlos einstellbare Lichtstärke bleibt über die gesamte Akkulaufzeit konstant.

---

## VORTEILE

---

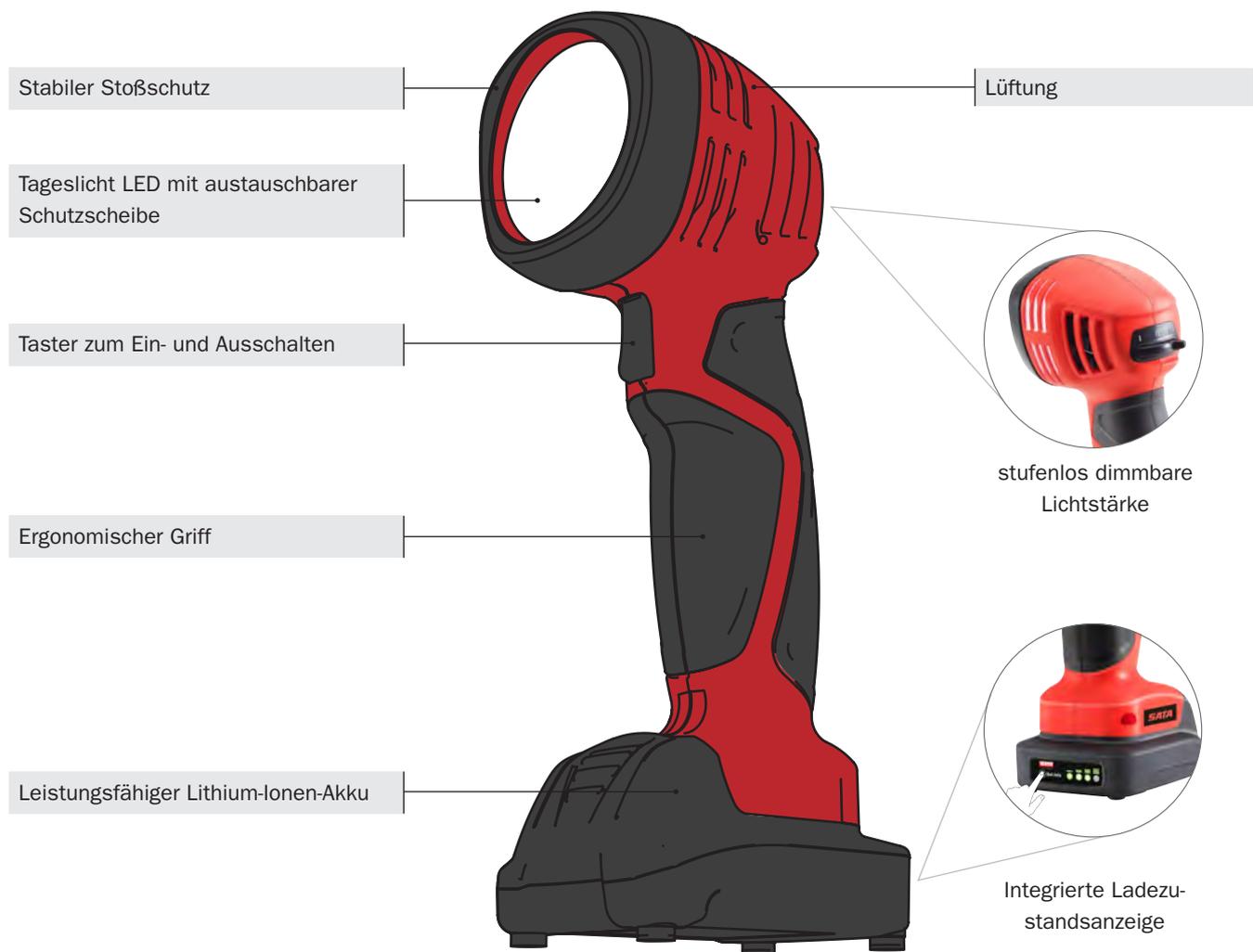
- Bestmögliche tageslichtnahe Farbtonwiedergabe
  - Homogene Lichtverteilung auf der gesamten beleuchteten Fläche
  - ca. 70 Minuten Betriebsdauer bei voller Lichtstärke
  - Konstante Lichtstärke – unabhängig vom Ladezustand des Akkus
  - Vollständiger Ladezyklus in nur ca. 50 Minuten
  - Stufenlos dimmbar
  - Integrierte Anzeige des Akku-Ladezustands
  - Effektpigmente werden nahezu wie bei Tageslicht sichtbar
  - Lackierdefekte wie Wolkigkeit lassen sich sicher entdecken
- 



INFO  
[www.sata.com/truesun](http://www.sata.com/truesun)

# SATA trueSun

## Die Tageslichtlösung



### TECHNISCHE DATEN

#### LED Lampe

Gesamtgewicht	<b>ca. 470 g</b>
CRI Wert	<b>97</b>
Farbtemperatur	<b>ca. 5.600 K</b>
Lichtstärke (Lux)	<b>22.000 lx bei 30 cm Abstand</b>
Betriebstemperatur LED Leuchte	<b>0° C - 40° C</b>
Lagertemperatur LED Leuchte	<b>-20° C - 80° C</b>
Akkulauzeit bei voller Lichtintensität	<b>ca. 70 min</b>
Akku Betriebsdauer	<b>ca. 70 min</b>

#### Ladegerät

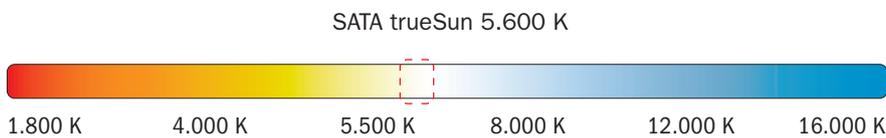
Gewicht	<b>390 g</b>
Nennspannung Eingang	<b>100 - 120 V (50/60 Hz) / 220 - 240 V (50/60 Hz)</b>
Nennspannung Ausgang	<b>10,8 V</b>
Ladestrom	<b>2,4 A</b>
Ladezeit	<b>ca. 50 Minuten</b>
Ladetemperatur	<b>10° C - 45° C</b>
Schutzklasse	<b>II</b>
Betriebstemperatur	<b>0° C - 40° C</b>

#### Akku

Gewicht	<b>300 g</b>
Nennspannung	<b>10,8 V</b>
Kapazität	<b>2,7 Ah</b>
Max. Ladestrom	<b>2,5 A</b>
Max. Entladestrom	<b>5 A</b>
Ladetemperatur	<b>0° C - 45° C</b>
Entladetemperatur	<b>0° C - 60° C</b>

## FARBTEMPERATUR

Die Farbtemperatur einer Lichtquelle wird in Kelvin (K) angegeben. Diese beeinflusst den Seheindruck und sollte daher bei der Farbtonfindung möglichst neutral sein. Das Tageslicht (Sonnenlicht) hat bei Mittagssonne eine Farbtemperatur von ca. 5.500 – 5.800 K.



## CRI WERT

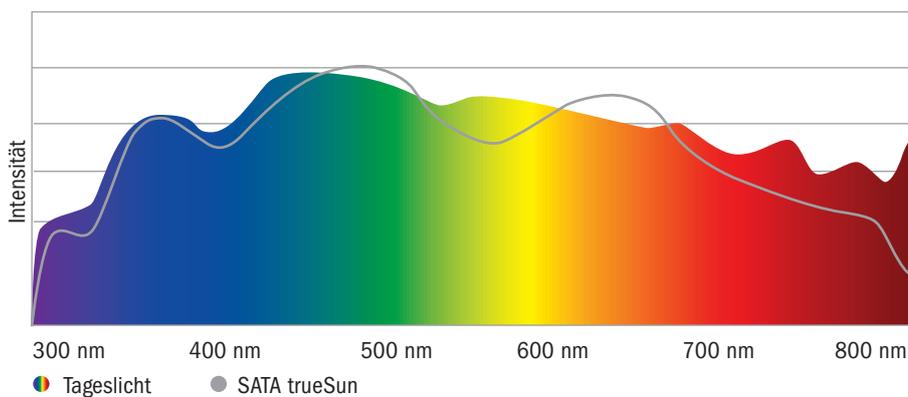
Der CRI Wert (Farbwiedergabeindex) gibt die Qualität der Farbwiedergabe einer Lichtquelle an. Diese setzt sich aus dem Durchschnittswert von 14 definierten Referenzfarben zusammen.

Tageslicht CRI-Wert: 100

SATA trueSun CRI-Wert: 97



## Spektralverteilung - Tageslicht & SATA TRUESUN



## LUX (LX)

Lux gibt die Beleuchtungsstärke einer Lichtquelle an.

Tageslicht Lux-Wert: bis zu 100.000 lx

SATA trueSun Lux-Wert: 22.000 lx bei 30 cm Abstand



Farbton passt nicht (Rotstich).



Farbton und Metallic-Effekt passen nicht.



Farbton und Metallic-Effekt passen.

**WARNUNG:** Die SATA trueSun LED-Leuchte sowie der Akku und das Ladegerät dürfen nicht in explosions- oder feuergefährdeten Umgebungen benutzt oder aufbewahrt werden.

# SATA dry jet 2

Wirtschaftlich.

Langlebig.

Wartungsarm.





In Lackierbetrieben werden heute in großem Umfang wasserbasierte Lacke verarbeitet. Diese haben längere Ablüftzeiten als lösemittelhaltige Lacksysteme. Die daraus resultierenden längeren Belegungszeiten der Lackierkabinen führen zu einer sinkenden Produktivität des Betriebes. Mit der Trockenblaspistole SATA dry jet 2 können die Ablüftungs- und damit die Kabinenbelegungszeiten erheblich verkürzt werden.

## FUNKTIONSWEISE

Die Trockenblaspistole SATA dry jet 2 nutzt das sogenannte Venturi-Prinzip – zu der eingespeisten Druckluft wird ein Vielfaches an Umgebungsluft angesaugt. So werden beispielsweise aus 270 NI/min eingespeister Druckluft ca. 2.700 NI/min, die unmittelbar der Trocknung dienen. Entscheidend für eine zeitgemäße Reduzierung der Ablüftzeit ist neben dem großen Luftvolumen auch ein gleichmäßiger, möglichst breiter Luftstrom. Dieser wird in der Injektorzone der neuen Breitstrahldüse erzeugt. Sie erreicht im Vergleich zu marktüblichen Modellen eine ca. 15 % höhere Trocknungsleistung.

## WIRTSCHAFTLICHKEIT

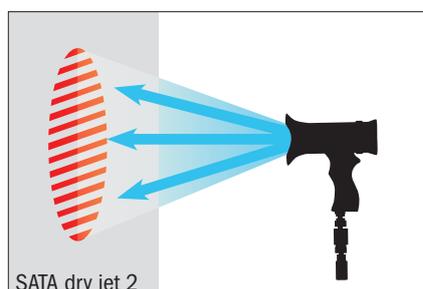
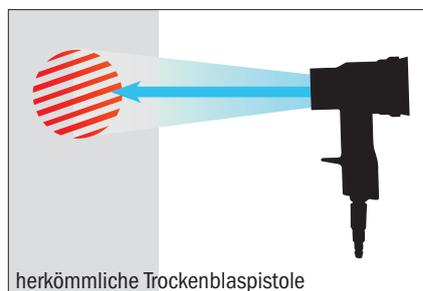
Ihre Anschaffung amortisiert sich in kurzer Zeit durch die Zeiteinsparungen beim Ablüften. Das Venturi-Prinzip hält den Luftverbrauch niedrig. Durch den Einsatz der SATA dry jet 2 ist ein teures Aufheizen der Lackierkabinen in der Regel nicht erforderlich.

## ANWENDUNGSBEREICHE

Bei kleineren Flächen kommen einzelne, handgeführte SATA dry jet 2 Pistolen zum Einsatz; bei größeren Flächen empfiehlt sich die Verwendung des SATA dry jet 2 Stativs für zwei oder drei Trockenblaspistolen.

## VORTEILE

- Kürzere Trocknungszeiten bei wasserbasierten Lacksystemen
- Geringe Investitionskosten
- Integrierte Luftregulierung
- Einwegsieb aus dem RPS-Mehrzweckbehaltersystem
- Ergonomischer Griff
- Einfach in der Handhabung
- Langlebig und wartungsarm



INFO  
[www.sata.com/dryjet2](http://www.sata.com/dryjet2)

# SATA suit race

## Gesundheitsschutz. Fusselarm. Waschbar.





Der SATA suit race ist auf die Bedürfnisse professioneller Lackier zugeschnitten. Mit den Atemschutzmasken und Filtersystemen bietet er den perfekten rundum Gesundheitsschutz bei der Arbeit.

Der SATA suit race erfüllt alle wichtigen Eigenschaften eines professionellen Lackieranzugs. Der Overall ist dicht gegen Lack-Overspray und durch seine Materialzusammensetzung von 98% Polyester und 2% Carbon atmungsaktiv, fusselfarm und angenehm zu tragen. Seine hohe Abriebfestigkeit, waschbar bis 60 °C und bügelbar macht ihn besonders haltbar und seinen Einsatz wirtschaftlich. An der Kapuze, den Ärmelbündchen, Beinabschlüssen, der Taille individuell anpassbar und in den Größen S-XXL erhältlich.

---

#### VORTEILE

---

- Flammhemmend nach EN 14116 Index 1
  - Antistatisch nach EN 1149-3
  - Frei von lackstörenden Substanzen
  - Dicht gegen Lack-Overspray
  - Bis 60° C wasch- und bügelbar
  - Angenehm zu tragen, atmungsaktiv
  - Fusselfarm, hohe Abriebfestigkeit
-

# SATA

SATA GmbH & Co. KG  
Domertalstraße 20  
70806 Kornwestheim  
Germany  
Tel. +49 7154 811-100  
Fax +49 7154 811-196  
E-Mail: [info@sata.com](mailto:info@sata.com)  
[www.sata.com](http://www.sata.com)

