

# SATAjet X 5500, perfekt in i minsta detalj



Robust luftmunstycke i förkromad mässing med QC™ luftmunstyckesgånga för snabbt byte genom bara ett varv  
Luftmunstyckesring:  
Grön = HVL/teknologi  
Blå = RP-teknologi



**QCC®** – Quick Cup Connector. Bågaranslutning med bajonett. För snabbt, rent byte och enkel rengöring

Färgmunstycke och -nål i korrosionsbeständigt, rostfritt stål

Materialkanal (röd)

Luftkanaler (blå)

Färgmunstyckestätning för mindre rengöringsarbete och säkert färgbyte

Självjusterande tätningar med litet underhållsbehov för luftkolvar och färgnålar

Avtryckare med färgnålsskydd för lång livslängd på färgnålstätningen

**Tillval:** Digital tryckindikator för exakt tryck, högsta färgtonsexaktitet och reproducerbarhet med avseende på lackeringsresultaten

Upphångningskrok för praktisk förvaring

Inställningselementen är enkla att använda även med handskar: Materialmängdsregulator med bra grepp

Luftmikrometer för inställning av finfördelarluften. Högsta precision med digital tryckindikator (**tillval**)

Regulator för rund/bred stråle med ett halvt varv tillåter en fin justering

Ergonomiskt utformat handtag

Rengöringsvänlig, korrosionsbeständig eloxalyta

Luftanslutning med 1/4" yttergånga med vridled



**CCS™** – Color Code System. För enkel märkning av dina lackeringspistoler



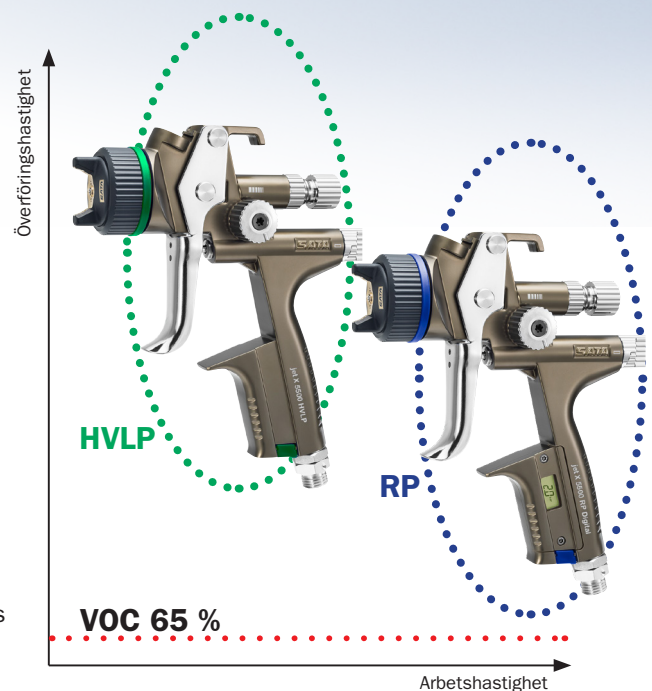
**Garanti.** Kvalitet är inte tillräckligt – vi garanterar den under hela 3 år!

## Två vägar till perfekt resultat : **HVL/** och **RP®**

Den "extra sparsamma" **SATAjet X 5500 HVL/** uppnår särskilt höga överföringshastigheter genom sin lågtrycksteknologi.

Den "extra snabba" **SATAjet X 5500 RP** för maximal arbetshastighet vid optimerad högtrycksteknologi och låg översprutning.

Båda varianterna är väldigt flexibelt användbara. De uppfyller de högsta kraven med avseende på lackeringsresultat och överträffar tydligt de överföringshastigheter på 65 % som krävs enligt VOC-riktlinjen.



## Bäst inom alla användningsområden – SATAjet X 5500

Tack vare SATAjet X 5500 uppnår du den högsta möjliga ytkvaliteten: Vid lackering av exempelvis personbilar, nyttofordon, möbler, yachter eller högkvalitativa industridelar – med alla lackeringssystem.

Om valet av rätt munstycke – oavsett om det behövs för grund-, klar- eller universallacker – får du information från din SATA-återförsäljare eller på vår webbplats: [www.sata.com/SATAjetX5500](http://www.sata.com/SATAjetX5500)



Munstyckesstorlek*	HVL P RP	I-munstycken					O-munstycken				
		1,1 l	1,2 l	1,3 l	1,4 l	1,5 l	1,1 0	1,2 0	1,3 0	1,4 0	1,5 0
		1,1 l	1,2 l	1,3 l	1,4 l	-	1,1 0	1,2 0	1,3 0	1,4 0	-
Komplett med vardera 1 RPS-universalsbägare 0,6/0,9 l med vridled		1061895	1061902	1061887	1061910	1061928	1061936	1061944	1061952	1061960	1061978
		1061548	1061556	1061564	1061572	-	1061580	1061598	1061605	1061613	-
DIGITAL, komplett med vardera 1 RPS-universalsbägare 0,6/0,9 l med vridled		1061994	1061879	1062025	1062033	1062067	1062075	1062108	1062124	1062158	1062166
		1061621	1061647	1061697	1061712	-	1061746	1061788	1061803	1061829	-
Munstyckssats		1063619	1063627	1063635	1063651	1063669	1063677	1063685	1063643	1063693	1063700
		1063536	1063544	1063552	1063560	-	1063578	1063586	1063594	1063601	-

\* Munstyckesspektrum vid marknadsintroduktionen

### Tillbehör:

#### SATA® adam 2™, SATA® adam 2™ black

Gör av en standardlackeringspistol en "DIGITAL" – för komplettering av SATAjet 5000-serien, standard utan integrerad, elektronisk tryckmätning. Exakt inställning och indikering av ingångstrycket för perfekt reproducerbarhet.

Artikelnummer 211540

Artikelnummer 1031723 (black)



#### SATA® RPS®

Ersätter flergångsbägaren och passar utan adapter. Minskar rengöringsarbetet och sparar lösningsmedel. Storlekar: 0,3, 0,6 och 0,9 l.

Artikelnummer vid förfrågan



#### SATA® cert™

Undvik fel, innan de uppstår – genom regelbundna sprutbildskontroller.

Artikelnummer 161596



#### SATA® care set™

Praktisk verktygsväska med ändamålsenliga tillbehör för rengöring och underhåll av pistoler. Röd rand runt: Ingår inte i leveransomfattningen.

Artikelnummer 162628



Din SATA-återförsäljare lagerför andra, användbara tillbehör, exempelvis slangar, andningsapparater och tryckluftsfiltre.

Din SATA-återförsäljare



SATA GmbH & Co. KG  
Domertalstraße 20  
70806 Kornwestheim  
Tyskland  
Tel 0049-7154-811-100  
Fax 0049-7154-811-196  
[www.sata.com](http://www.sata.com)

SATAjet® X 5500



German Engineering

Lackeringspistoler | Bågarsystem | Andningsskydd | Filtertechnik | Tillbehör



Revolutionärt. Sparsamt. Tyst.  
Logiskt.



# Det revolutionära munstyckessystemet

Anspråksfulla lacksystem och nya bearbetningsrekommendationer skapar nya möjligheter, men de utmanar också användaren. SATAjet X 5500 sätter standarden för framtiden genom det nya X-munstyckessystemet.

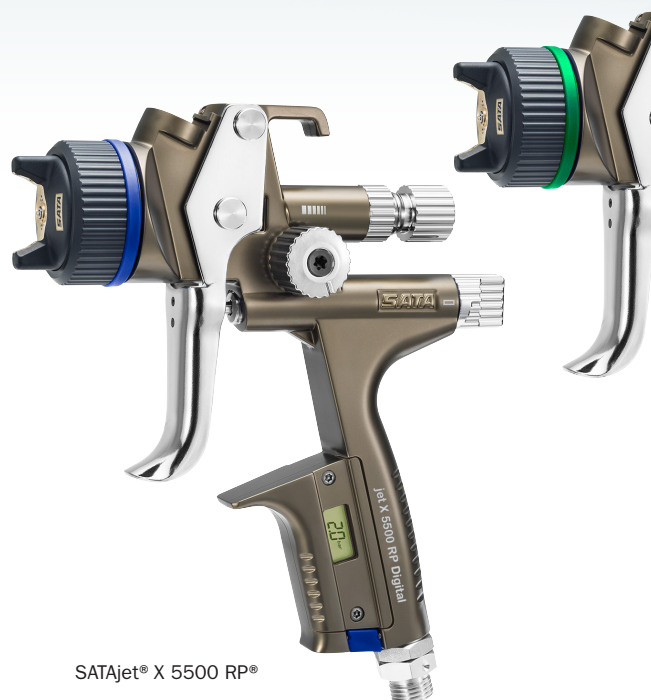
Munstyckessystemet är enkelt och följbart uppbyggt: De båda beprövade teknologierna – HVLP och RP – är kvar. För vart och ett finns det "I"- och "O"-munstyckessatser. Med en ökande munstyckesstorlek i respektive teknologi (HVLP eller RP) och strålförms ("I" eller "O") ökar också materialutmatningen konstant – det innebär att den aktuella strålhöjden och -bredden förblir identiska över hela spektrat. Användaren har därmed ett transparent och logiskt system som ger tydliga och strukturerade beslutsmöjligheter.

**"I"-munstyckena** har en sträckt strålförms med en kort utloppszon och en torr strålkärna som är idealisk för en **låg appliceringshastighet** som i sin tur ger en maximal kontroll under lackeringen. **Skiktjockleken per sprutgång** är **något mindre** vid identisk munstyckesstorlek i jämförelse med ett "O"-munstycke.

- Sträckt strålförms med liten utloppszon
- Förbättrad kontroll under appliceringen
- Reducerad skiktapplicering per sprutgång i jämförelse med det tidigare munstycket eller med "O"-munstycket

**"O"-munstyckena** har en oval strålförms och en större utloppszon samt en våt strålkärna som passar för **högre appliceringshastigheter**, men de ger en något mindre kontroll under lackeringen. **Skiktjockleken per sprutgång** är **något större** vid identisk munstyckesstorlek i jämförelse med ett "I"-munstycke.

- Oval strålförms med större utloppszon
- Våt strålkärna för en högre arbetshastighet
- Skiktappliceringen per sprutgång är något högre än för "I"-munstycket



SATAjet® X 5500 RP®

## FÖRDELAR

- Revolutionärt: X-munstyckenas finfördelning sätter nya standarder
- Märkbart tystare: Det tysta munstycket, Flüsterdüse™, tack vare optimerad strömningsgeometri och reducerad ljudstyrka inom de relevanta frekvensområdena
- Individuellt: Passar för alla appliceringskrav, exempelvis lacksystemets egenskaper, klimatrelaterade villkor eller lackeringsvanor (arbetshastighet/kontroll)
- Exakt: Optimerad materialfördelning för en jämnare och finare finfördelning i båda strålvarianterna
- Litet underhållskrav: Ingen luftfördelarring krävs, varför rengöringen är enklare och går snabbare
- Logiskt: Konstanta stråldimensioner i alla munstyckesstorlekar (inom respektive teknologi) med jämnt ökande materialgenomströmning
- Effektivt: En avsevärd materialbesparing är möjlig vid identiskt applicerings sätt.



## MUNSTYCKSGUIDE

SATAjet® X 5500 HVLP



### Vilka är fördelarna med X-munstyckessystemet?

Utifrån lacksystemets egenskaper, de klimatrelaterade villkoren och lackeringsvanorna kan lackeraren välja en lackeringspistol med rätt munstyckessats för sina individuella krav. Tack vare den logiska uppbyggnaden av systemet kan beslut tas enkelt och säkert, för att ett optimalt lackeringsresultat ska uppnås.



Högergonomisk design – SATAjet X 5500 med optimerad greppkontur som ligger perfekt i handen



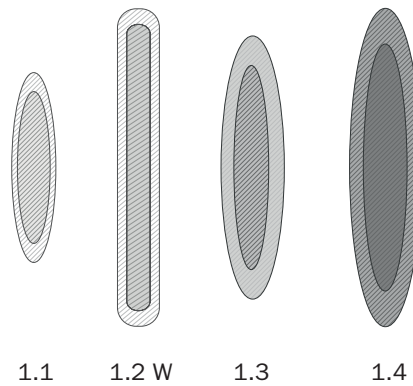
En homogen och till de aktuella behoven individuellt anpassningsbar sprutstråle – SATAjet X 5500 för högsta yt kvalitet

### Vad är nytt?

Tack vare de nya färg- och luftmunstyckena och den optimerade luftfördelningen i pistolkroppen går det nu att avstå från luftfördelarringen. Dessutom reducerades ljudstyrkan i det tysta munstycket under appliceringen märkbart, varför lackeraren får en mjukare och angenäm känsla under lackeringsarbetet. Och det bästa är att: Pistolen för X-munstycken förbrukar mindre lackmaterial!

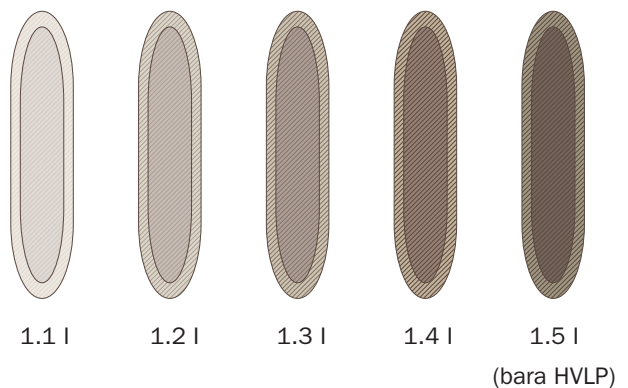
## STRÅLFORMER

**Tidigare:** Exempel på strålförmer

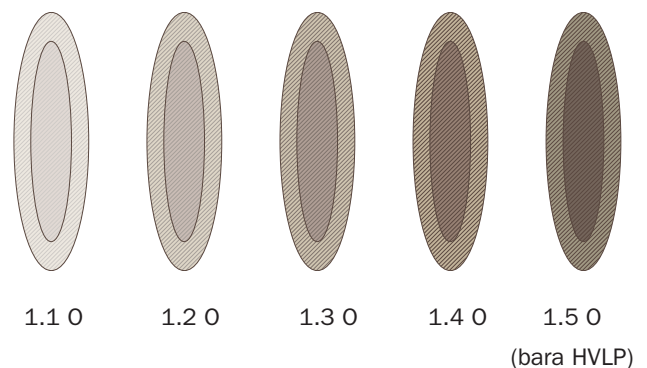


**Nyhet med SATAjet X 5500**

Strålförmer **I-munstycke HVLP eller RP**



Strålförmer **O-munstycke HVLP eller RP**



För att uppnå en optimal sprutstråle utan kompromisser måste många fler faktorer än bara omgivningstemperaturen och luftfuktigheten beaktas. Det valda lackmaterialet med passande tillsatser, objektstorleken, den rekommenderade skiktjockleken, den individuella lackeringsvanan, exempelvis arbetshastighet eller kontroll, har också en stor betydelse vid valet av munstycke.

Munstyckesspektrum vid marknadsintroduktionen.  
Beakta även rekommendationen från din lacktillverkare.