

Modulares Kolbenpumpensystem für Applikationen im Hochdruckverfahren

Das SATA modulus Kolbenpumpensystem besteht aus einem Pumpen-, Luft-, Material-, Filter-, Träger- und Erweiterungsmodul. Dieses wird durch ein Schlauchpaar sowie eine Lackierpistole ergänzt. Der Anwender verfügt somit über ein individuell konfigurierbares Gesamtpaket aus einer Hand. Außerdem lässt sich die Pumpe an veränderte Aufgabenstellungen mit geringem Aufwand anpassen.

Bei Applikationen im Hochdruckverfahren erfordern unterschiedliche Materialien und Viskositäten ein hohes Maß an Variabilität – sowohl von der Lackierpistole, als auch vom Fördersystem.

Erreicht wird das bei der SATA modulus durch die modulare Bauweise mit über 10.000 möglichen Varianten. Durch das Baukastensystem lässt sich eine Pumpe individuell zusammenstellen, die je nach Anforderung optimale Arbeitsbedingungen schafft.

Optional können einzelne Bausteine mit geringem Aufwand nachgerüstet werden und sind untereinander kompatibel. Die pulsationsfreie Materialförderung gewährleistet einen konstanten Materialfluss und somit eine gleichmäßige Beschichtung.

Produktkonfigurator im Internet:

www.sata.com/moduluskonfigurator

Weitere Details unter:

www.sata.com/modulus

Beratung durch unseren technischen Verkauf erhalten Sie unter:

Tel.: +49 7154 811-100

E-Mail: verkauf@sata.com

SATA®modulus™

Das SATA modulus Kolbenpumpensystem wird bis auf weiteres ausschließlich in Deutschland und Österreich vertrieben. Gerne erstellt Ihr SATA-Fachhändler gemeinsam mit Ihnen eine auf Ihre Anforderungen abgestimmte Konfiguration und unterbreitet Ihnen ein verbindliches Angebot.



Produktkonfigurator im Internet:

www.sata.com/moduluskonfigurator

Ihr SATA-Fachhändler

SATA

SATA GmbH & Co. KG
Domertalstraße 20
70806 Kornwestheim
Tel. +49 7154 811-100
Fax +49 7154 811-196
E-Mail: info@sata.com

SATA® modulus™

SATA
German Engineering

Kolbenpumpen von SATA:

**So individuell wie
Ihre Aufgaben**

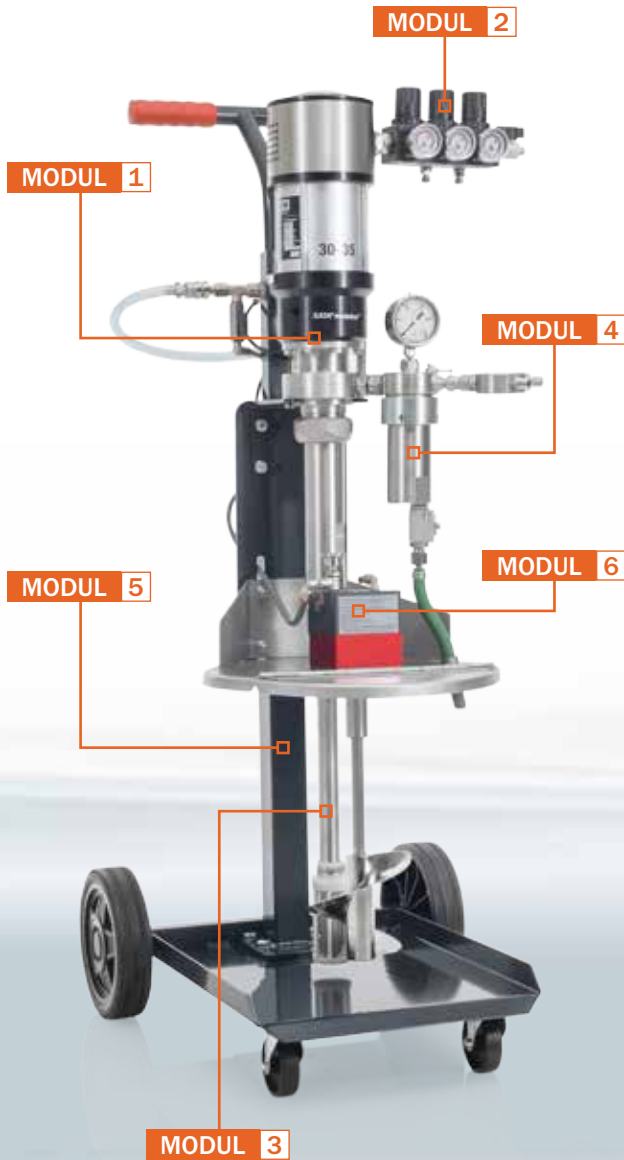


Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. SATA, SATAjet und/oder andere hier im Inhalt erwähnte SATA-Produkte sind entweder registrierte Marken oder Marken der SATA GmbH & Co. KG in den USA und/oder anderen Ländern.

DW -229690/4032-08

SATA modulus Kolben- pumpensystem

modular – flexibel – individuell



Modulübersicht



MODUL 1 Pumpenmodul
Die wartungsarme Pumpe mit einem Übersetzungsverhältnis von 30:1 und maximalen Materialdruck von ca. 240 bar.
Vier verschiedene Fördervolumina:

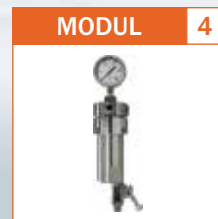
- 20 ccm
 - 35 ccm
 - 50 ccm
 - 80 ccm
- } pro Doppelhub



MODUL 2 Luftmodul
Es stehen Luftarmaturen wahlweise für den Anschluss von ein oder zwei Lackierpistolen zur Verfügung.



MODUL 3 Materialmodul (ohne Abb. auf S. 2)
Für die Materialzuführung kann zwischen Saugrohr, Saugschlauch und Fallbehälter gewählt werden.



MODUL 4 Filtermodul
Der Hochdruckfilter wird mit entsprechenden Filterfeinheiten auf die jeweiligen Materialien abgestimmt.



MODUL 5 Trägermodul
Als Trägermodule stehen Wandhalterung, Standfuß und unterschiedliche Fahrwerke zur Auswahl.



MODUL 6 Erweiterungsmodul
Über das Erweiterungsmodul kann die SATA modulus beliebig angepasst werden. So wird die Pumpe beispielsweise mittels Behälterdeckel, Rührwerk und Materialumlauf exakt auf die Anforderungen des Anwenders abgestimmt.



Schlauchpaare (ohne Abb. auf S. 2)
Mit den flexiblen Schlauchpaaren in unterschiedlichen Längen ist eine angenehme Handhabung gewährleistet.



Lackierpistole (ohne Abb. auf S. 2)
Das umfangreiche Düsenspektrum und die bewährte Düsentechologie der SATAjet 3000 K spray mix erlaubt einen hohen Auftragswirkungsgrad bei gleichzeitig perfekter Oberflächenqualität. Somit ist sie in Kombination mit der SATA modulus für nahezu alle Einsatzbereiche der Hochdruckapplikation hervorragend geeignet.