



Nettoyage et entretien parfaits

Comment effectuer un nettoyage de professionnel

Règle générale : Respecter impérativement les instructions de dosage et les spécifications des fabricants !

Attention :

Utiliser uniquement du liquide de nettoyage à valeur pH neutre avec les produits **hydrodiluable**s.

Utiliser uniquement du liquide de nettoyage solvanté, ou du diluant de nettoyage propre avec les produits **solvantés**. **Attention :** Lors de l'utilisation d'appareils de distillation ajouter régulièrement du diluant de nettoyage propre, faute de quoi les produits réutilisés deviennent corrosifs et peuvent endommager le pistolet et son revêtement.

SATA RPS



Avec les godets RPS vous gagnez du temps et vous économisez du liquide de nettoyage.

Pendant la journée
avec des godets jetables
comme le SATA RPS

Avec les godets jetables SATA RPS les opérations de nettoyage pour les changements de couleur se limitent au canal de peinture du pistolet. Le laveur rapide SATA clean RCS se monte à l'intérieur comme à l'extérieur de la cabine de peinture. Pendant le nettoyage intermédiaire, le pistolet reste branché au réseau d'air. L'interruption du travail est réduite au minimum. Le nettoyage intermédiaire du pistolet ou le changement complet de couleur s'effectuent en 20 à 30 secondes seulement.

SATA clean RCS



En fin de journée

En fin de travail ou en cas d'outils très sales, des laveurs fermés sont la solution idéale. Pendant le nettoyage, un système de soufflage empêche la pénétration de salissures dans les canaux d'air du pistolet. Le fonctionnement automatique des laveurs fermés en fait des appareils particulièrement rentables. Un pinceau imbibé de liquide de nettoyage permet un pré-nettoyage du pistolet.

SATA multi clean 2



Important :

Après chaque nettoyage, rincer le pistolet, l'intérieur du chapeau d'air et la zone de l'anneau de distribution d'air avec du liquide de nettoyage propre - **pour éviter la corrosion** - et sécher à fond par soufflage.

Pour éviter que des restes de solvants n'endommagent la peinture rincer avec du liquide de nettoyage propre le pistolet, l'intérieur du chapeau d'air et la zone de l'anneau de distribution d'air et sécher soigneusement par soufflage.

SATA blow gun



Nettoyage manuel du pistolet de peinture

Démontage du kit projecteur



1 Pour démonter le kit projecteur, enlever d'abord l'aiguille de peinture.



2 Démontez ensuite le chapeau d'air.



3 Enfin dévisser la buse de peinture à l'aide de la clé polygonale intégrée dans l'outil universel.

Nettoyage et séchage



1 Nettoyage du canal de peinture



2 Nettoyage du corps du pistolet



3 Séchage à l'aide du pistolet de soufflage

Lors du nettoyage manuel s'assurer que les brosses ou pinceaux utilisés sont exempts de fils métalliques qui pourraient endommager le pistolet. Aucun liquide de nettoyage ne doit pénétrer dans les canaux d'air du pistolet.

Nettoyage du kit projecteur



Lors du nettoyage des différentes pièces du kit projecteur, assurez-vous que les parties métalliques des brosses ne les endommagent pas. Afin de garantir un entretien et un nettoyage parfait du kit projecteur, utilisez des pinceaux et des brosses fabriqués spécialement par SATA et des aiguilles de nettoyage de buses SATA.

Nettoyage intermédiaire

avec SATA clean RCS

Le **SATA clean RCS** est un **laveur pneumatique** de pistolets. Il optimise le travail du peintre et ainsi la rentabilité de l'entreprise. Monté dans la cabine, le SATA clean RCS permet d'effectuer un ou plusieurs changements de couleur, l'un après l'autre, avec des interruptions de nettoyage extrêmement courtes et sans trajets inutiles.



1. Nettoyer le canal de peinture et le chapeau d'air

Abb. 1. **Nettoyage du pistolet** - Le pistolet reste branché au réseau d'air ; en mode "Nettoyage", le commutateur multifonction baisse automatiquement la pression d'air, empêchant ainsi le brouillard. On effectue alors le nettoyage du canal de peinture. On peut aussi enlever, avec la brosse, des restes de peinture du chapeau d'air et du corps du pistolet.

Conseil : En cas de salissures tenaces vous pouvez aussi utiliser la brosse pour nettoyer le canal de peinture.

Abb. 2. **Séchage** - Enlever soigneusement les résidus de liquide de nettoyage dans le dispositif de séchage - avant les pauses, il est impératif de sécher **aussi l'intérieur du chapeau et la zone de l'anneau de distribution d'air**.

Abb. 3. **Changement de couleur** - Le changement complet de couleur s'effectue en 20 à 30 s.

Conseil : Inutile de quitter la cabine pour effectuer le changement de couleur : les godets jetables RPS contenant les couleurs préparées peuvent être rangés sur la surface horizontale du laveur RCS.



2. Sécher le pistolet par soufflage



3. Effectuer le changement de couleur



Nettoyage

Dans des laveurs fermés comme le SATA multi clean 2

Important :

Dans les laveurs fermés, prendre soin de **positionner correctement** le pistolet dans la chambre de lavage (voir ci-dessous). Le liquide de nettoyage ne doit jamais pénétrer dans les canaux d'air du pistolet. Toujours sécher par soufflage le pistolet après le nettoyage.

Conséquences possibles en cas de non-respect :

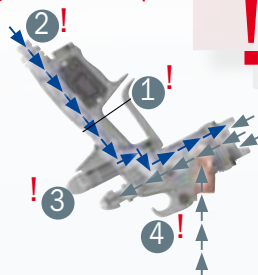
- Résidus et corrosion dans les canaux d'air
 - Image de projection et précision du coloris incorrects
 - Mauvaise mesure de la pression → indication d'une pression incorrecte!
 - Impuretés dans la peinture
 - Blocage du réglage du jet rond/plat
- L'écran du système numérique de mesure de la pression devient noir ou ne fonctionne plus



CORRECT

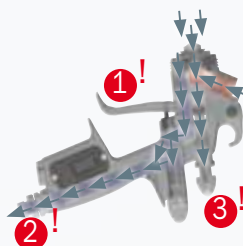
1. Bloquer la gâchette. Renseignement pratique : en cas de ressort manquant utiliser la broche d'extraction de l'anneau de distribution d'air (compris dans le kit d'outils).
2. Brancher l'air de soufflage
3. Ouvrir le micromètre d'air à fond – l'air doit pouvoir s'échapper à la tête de la buse
4. **Position correcte** : Le crochet de suspension est le point le plus bas

Renseignements importants !



INCORRECT

1. La gâchette n'est pas bloquée
2. Pas de raccord d'air de soufflage
3. Position incorrecte du pistolet → le liquide de nettoyage pénètre dans les canaux d'air et entraîne salissures et blocages, parfois pour longtemps



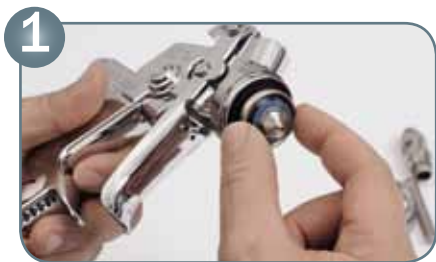
1. Positionner correctement le pistolet



2. Brancher le raccord d'air à l'entrée d'air



Montage et entretien



1 Monter la buse de peinture



2 Serrer manuellement la buse de peinture à l'aide de la clé universelle



3 Monter le chapeau d'air

Lors du montage du kit projecteur visser à la main la buse de peinture puis serrer à l'aide de la clé polygonale de l'outil universel afin de garantir une bonne étanchéité.

Chaque pistolet SATA et chaque kit projecteur de rechange, sans exception, est soumis à un ajustage manuel et à un test de projection. Pour obtenir le meilleur résultat avec une image de projection verticale, aligner le chapeau d'air de manière que son marquage soit lisible de l'avant. Avec une image de projection horizontale, le bon alignement est indiqué par un marquage de la corne du chapeau d'air vers le haut.



4 Graisser l'aiguille de peinture autour du joint



5 Monter l'aiguille de peinture



6 Graisser et installer le ressort de l'aiguille de peinture

Depuis de nombreuses années, la graisse pour pistolets SATA, compatible avec toutes les peintures et exempte de silicone, s'est avérée le produit d'entretien idéal. Une fine pellicule de cette graisse sur toutes les pièces mobiles et sur les filetages assure un fonctionnement aisé et sans problème, même après des années. Voir l'illustration ci-dessous - Réf. 48173



7 Graisser le filetage de la vis de réglage du flux de produit



8 Monter la vis de réglage du flux de produit



9 Graisser la partie visible de la tige du piston d'air

SATA care set - Sacoche d'ustensiles pour le nettoyage des pistolets. On peut y ajouter d'autres outils d'entretien et des kits de réparation SATA.

Contenu de la livraison :

- 1 Grande brosse de nettoyage ①
- 5 Brosses de nettoyage, taille medium ②
- 5x Brosses de nettoyage double face ③
- 12 Aiguilles de nettoyage pour les buses ④
- 1 Graisse haute performance, 100 g ⑤

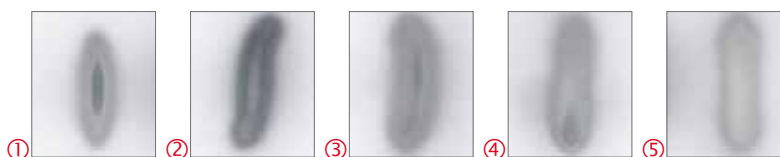


Graisse SATA haute performance, exempte de silicone et d'acide
Réf. 48173



Eliminer les défauts

Les salissures ou les dégâts, surtout sur les éléments du kit projecteur, peuvent entraîner de mauvaises images de projection. Dans la plupart des cas, les salissures peuvent être enlevées facilement.



Défaut	Cause possible	Solutions
① Jet trop petit	Alésages et canaux d'air encrassés	Nettoyer le chapeau d'air avec du liquide de nettoyage et une brosse de nettoyage appropriée et sécher ensuite par soufflage
② Jet diagonal ou en forme de "S"	Alésages de cornes encrassés	Nettoyage soigneux du chapeau d'air avec un outil approprié ; remplacer le kit projecteur si nécessaire
③ Jet en forme de faucille	Alésages de cornes encrassés sur un côté, ou alésages frontaux encrassés	Nettoyer le chapeau d'air avec du liquide de nettoyage et une brosse de nettoyage appropriée et sécher ensuite par soufflage
④ Jet unilatéral	Pointe (goupille) de la buse de peinture et/ou pointe du chapeau d'air endommagées	Examiner si la pointe de la buse de peinture ou du chapeau d'air est endommagée ; remplacer le kit projecteur si nécessaire
⑤ Jet fendu	Pression de pulvérisation trop haute	Ajuster la pression d'entrée selon les caractéristiques du produit
	Viscosité du produit trop basse	Régler correctement la viscosité ; éventuellement utiliser un kit projecteur plus petit
Corrosion du filetage du chapeau d'air, du canal de peinture (racord du godet) ou du corps du pistolet	Le liquide de nettoyage (hydrodiluable) n'a pas été rincé complètement après le nettoyage et le pistolet n'a pas été séché par soufflage autour du chapeau d'air et de l'anneau de distribution d'air	Après le nettoyage dévisser le chapeau d'air et sécher par soufflage le pistolet et le chapeau d'air à l'extérieur et à l'intérieur
	Utilisation de liquides de nettoyage inappropriés, solvant ré-utilisé trop agressif ou liquide à pH non neutre	Utiliser un liquide de nettoyage à pH neutre (pH 6,0 - 8,0) et/ou rincer soigneusement avec un liquide neutre ; sécher par soufflage le pistolet et le chapeau d'air à l'extérieur et à l'intérieur. Respecter le mode d'emploi du liquide de nettoyage
Ecran d'affichage numérique noir	Le pistolet a été trempé dans du liquide de nettoyage	Ne pas tremper le pistolet dans le liquide de nettoyage
	Le pistolet a été laissé dans le laveur pendant trop longtemps, par ex. pendant la nuit	Enlever le pistolet du laveur immédiatement après le nettoyage et sécher par soufflage
	Du liquide de nettoyage a été projeté d'en haut dans le pistolet qui se trouvait à la verticale et sans chapeau d'air	Nettoyage manuel : Pendant le nettoyage du pistolet la tête de la buse doit pointer en bas. Laveur : Les canaux d'air du pistolet doivent être remplis d'air - le crochet de suspension étant le point le plus bas
Le réglage du jet rond/plat ne fonctionne pas - réglage tournant	L'anneau de distribution d'air ne se trouve pas dans la bonne position (goupille hors de l'alésage) ou est endommagé	Remplacer l'anneau de distribution d'air et le positionner correctement lors du montage
Le réglage du jet rond/plat ne tourne plus	Le réglage a été tourné trop fort dans le sens contraire des aiguilles d'une montre ; la broche dans le filetage du pistolet a du jeu (ne s'applique pas au SATAjet 4000)	Dévisser le réglage à l'aide de la clé universelle ; le débloquer ou le remplacer complètement
	Salissures/Corrosion causées par la pénétration de peinture ou de liquide de nettoyage due au non-respect des instructions	
Le flux d'air du pistolet de peinture ne s'arrête pas	Le siège du piston d'air est sali ou le piston d'air est usé	Nettoyer le siège du piston d'air et/ou le piston d'air, remplacer le joint

Ingénierie allemande – au-delà de vos attentes

Les pistolets de peinture SATA sont exclusivement développés et fabriqués en Allemagne. Des machines ultramodernes et performantes, au plus haut niveau de technologie, assurent une très haute précision dans la fabrication d'un pistolet de peinture SATA. Le développement continu des produits et des procédés de fabrication est un élément essentiel de la philosophie de notre entreprise.



Assurance Qualité : Les pistolets de peinture SATA sont développés et fabriqués exclusivement en Allemagne. Chaque étape de fabrication est surveillée par des contrôles stricts de qualité.



Ajustage manuel : Chaque kit projecteur est ajusté manuellement afin d'optimiser le jet.



Montage final : les pièces de haute qualité sont assemblées avec le plus grand soin pour fabriquer un pistolet de peinture.



Image de projection vérifiée à 100 % : Un jet parfait conforme aux plus hautes exigences de qualité

Renseignements et astuces supplémentaires concernant l'entretien et le service sur internet : www.sata.com/firstaid. Nous serons aussi heureux de répondre personnellement à vos questions à tout moment au numéro suivant +49 7154/811-200 !



Votre détaillant SATA



SATA GmbH & Co. KG
Domertalstraße 20
70806 Kornwestheim
Allemagne
Tél. +49 7154 811-200
Fax +49 7154 811 190
E-mail: export@sata.com
www.sata.com