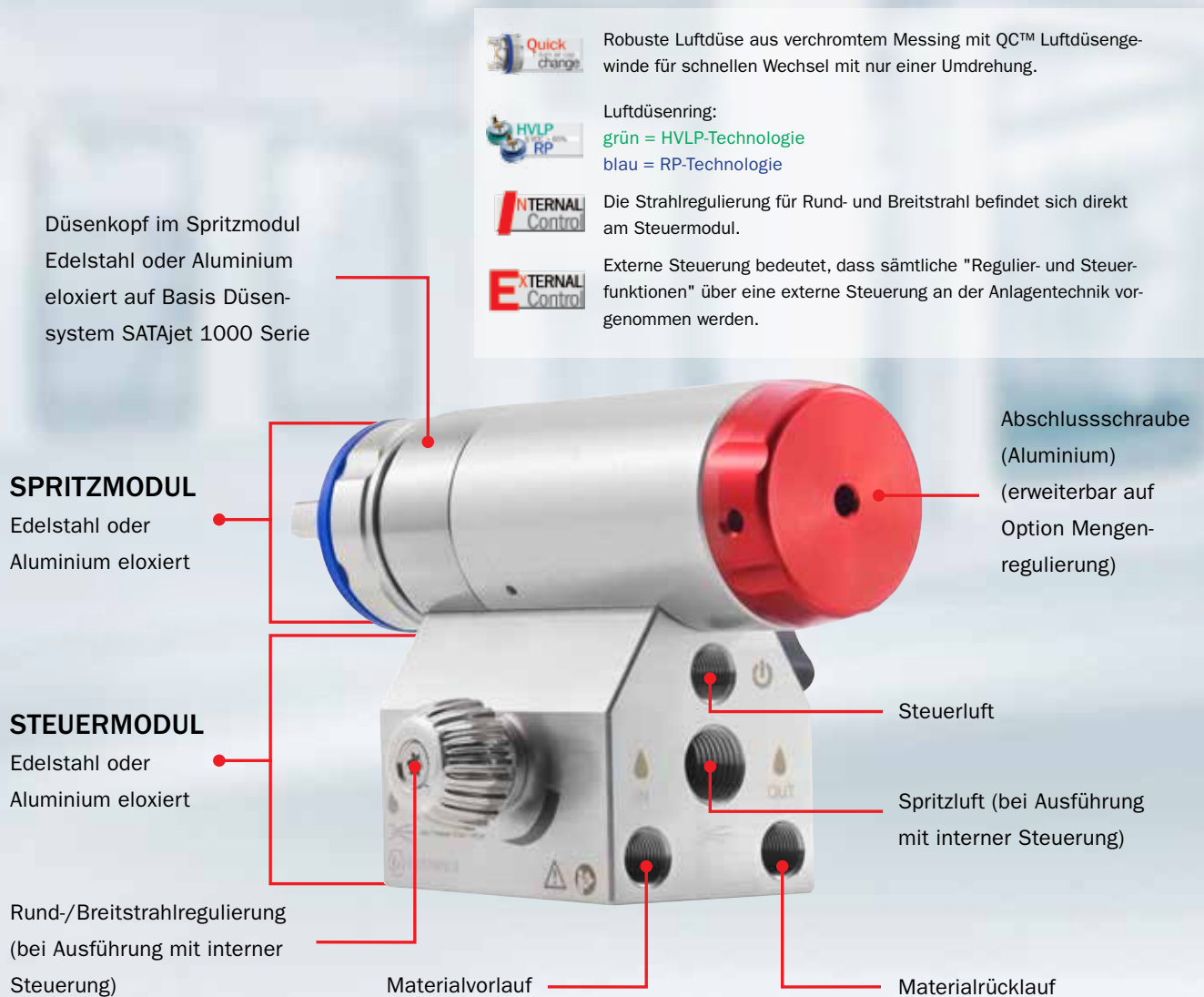


# SATAjet 1800 M – Ausstattungsmerkmale



## Beispiel:

**Interne Steuerung** (Rund-/Breitstrahlregulierung zur Einstellung der Strahldimension am Steuermodul)

**Anschlussart:** Rear-Connection (Versorgungsleitungen für Luft und Material werden von hinten an das Steuermodul geführt)

**Zirkulation:** Materialzirkulation durch Steuermodul und Düse

- Varianten für externe Steuerung über die Anlagentechnik
- Interne Steuerung über integrierte Rund-/Breitstrahlregulierung
- Ausführungen mit oder ohne Zirkulation (Circulation/Non-Circulation)
- Materialführende Bereiche in Aluminium eloxiert oder Edelstahl
- Versorgungsanschlüsse je nach Einbaulage von hinten oder von unten (Rear-/Underside-Connection)
- Wechselmöglichkeit des Spritzmoduls über einen Schnellwechselfverschluss (Handrad)

# Qualität für große Aufgaben

SATA Materialdruckbehälter und SATA Doppelmembranpumpen für prozesssichere Materialversorgung.

## SATA Materialdruckbehälter

- Geschlossene Systeme
- Pulsationsfreie, gleichmäßige Materialförderung
- Einsetzbar auch für hochviskose, pastöse oder thixotrope Materialien
- Perfekte Problemlösungen durch vielfältige Ausstattungsvarianten, Sonderausführungen und umfangreiches Zubehör
- Praktisch verschleißfrei, wartungsarm
- Einfach zu reinigen

## SATA® vario top spray™

Leistungsstarke Doppelmembranpumpe im Verhältnis 1:1 als Alternative zum Materialdruckbehälter.

- Offene Verarbeitung direkt aus dem Materialgebinde, einfach nachfüllbar, kein Be- und Entlüften wie bei einem Druckbehälter erforderlich
- In Aluminium- und Edelstahlausführung
- Robust, verschleiß- und wartungsarm
- Diverse Varianten für den mobilen wie stationären Einsatz erhältlich

## SATA® Doppelmembranpumpen

einzel erhältlich zur Integration in Lackieranlagen und Materialfördersystemen



## ■ SATA paint set 10, SATA FDG 24 N und FDG 48 N

Besonders robuste Materialdruckbehälter mit 10, 24 bzw. 48 l Füllvolumen.

## ■ SATA® mini set 2™

Handlicher Materialdruckbehälter mit 2 l Füllvolumen.

## ■ SATA® Materialfeindruckregler

für die Pulsationsdämpfung bei Materialversorgung über Pumpensysteme. Konstante Materialfördermenge unabhängig vom Lauf der Pumpe. Druckbereich 0 – 6 bar.



Weitere Informationen unter [www.sata.com/satajet1800m](http://www.sata.com/satajet1800m)

Ihr SATA-Fachhändler



SATA GmbH & Co. KG  
Domertalstraße 20  
70806 Kornwestheim  
Deutschland  
Tel. +49 7154 811-100  
Fax +49 7154 811-196  
E-Mail: [info@sata.com](mailto:info@sata.com)  
[www.sata.com](http://www.sata.com)

SATAjet® 1800 M™



German Engineering

Lackierpistolen | Bechersysteme | Atemschutz | Filtertechnik | Zubehör



Leistungsfähig – Kompakt  
Modular – Flexibel – Individuell.

# SATAjet 1800 M – Automatikpistolen in modularem Aufbau

Unterschiedlichste Applikationsaufgaben mit verschiedensten Beschichtungsstoffen benötigen individuell abgestimmte Lösungen.

Bei automatisierten Beschichtungsprozessen in Lackieranlagen ist die Automatikpistole das letzte aber entscheidende Glied in einer langen Kette von Faktoren und Anforderungen für ein erfolgreiches Lackierergebnis. Die Auswahl der passenden Lackiertechnologie für Nasslack orientiert sich an den Anforderungen an die Beschichtung und an den vorhandenen oder noch zu schaffenden Rahmenbedingungen der Lackieranlage.

Um den vielfältigen Herausforderungen gerecht zu werden, können SATA Automatikpistolen individuell und höchst flexibel für die jeweiligen Anforderungen konfiguriert werden.

## Kompakte Bauform

Die kompakte Bauform mit querschnittsoptimierten, tottraumfreien Luft- und Materialkanälen für maximale Strahlausformung, individuelle Befestigungslösungen sowie die einfache, werkzeuglose Handhabung im Wartungsfall unterstreichen das modulare und innovative Konzept von SATA.

## Modularer Aufbau

Der modulare Aufbau der neuen SATAjet 1800 M erlaubt eine äußerst flexible Konfiguration der Lackierpistole und somit eine bedarfsorientierte Integration in Lackieranlagenkonzepte und Oberflächenprozesse.

Die jahrzehntelangen Erfahrungswerte des SATA-Teams in Beschichtungsfragen erlaubt eine kompetente Lösung Ihrer individuellen Anforderungen.

## VORTEILE

- VOC-konforme, bewährte Zerstäubungstechnologie – wahlweise als HVLP Niederdrucktechnik oder als RP mit optimierter Hochdrucktechnik, Spezialdüsen für Funktionsbeschichtungen und Kleber
- Varianten für externe Spritzstrahlsteuerung über die Anlagentechnik oder interne Steuerung über integrierte Rund- und Breitstrahlregulierung
- Ausführungen mit oder ohne Material-Zirkulation
- Düsen optional in Standzeitverlängerung
- Materialführende Bereiche in eloxiertem Aluminium oder Edelstahl
- Versorgungsanschlüsse für Druckluft und Material je nach Einbaulage an der Rückseite (Rear-Connection) oder Unterseite (Underside-Connection)
- Schnellwechselferschluss zum Wechseln des Spritzmoduls
- Kompakt, geringes Gewicht, leicht reinigbar

# ANWENDUNGSGEBIETE

## Automatisierte Beschichtungsanlagen / Einrichtungen im industriellen Umfeld:

- Einsatz auf linear gesteuerten Flächen- und Rundtischautomaten, Spindel- und Kettenautomaten, Hubeinrichtungen etc.

- Karusselllackieranlagen
- Lackierroboteranwendungen
- Kunststofflackierung, Textil, Automotive, Holz etc.



## Technische Daten

Empfohlener Pistoleneingangsdruck	RP	HVLP
Steuerluft	3,0 bar	
Spritzluft (Steuermodul "Rear-Connection" mit interner Rund-/Breitstrahlregulierung)	3,5 bar	
Rundstrahl (Steuermodul "Underside-Connection")	2,4 bar	1,7 bar
Rundstrahl (Steuermodul "Rear-Connection" mit interner Rund-/Breitstrahlregulierung)	2,5 bar	2,0 bar
Breitstrahl (Steuermodul "Underside-Connection")	2,2 bar	1,9 bar
Breitstrahl (Steuermodul "Rear-Connection")	2,4 bar	2,0 bar

	RP	HVLP
Luftverbrauch (bei 3,0 bar: Eingangsdruck)	410 NI/min	530 NI/min
Anschluss Spritzluft am Steuermodul ("Rear-Connection", interne Regulierung)	G 1/4" Innengewinde	
Anschluss Rund- / Breitstrahlluft am Steuermodul ("Rear-", "Underside-Connection", externe Regulierung)	G 1/8" Innengewinde	
Steuerluftanschluss am Steuermodul	G 1/8" Innengewinde	
Materialanschluss am Steuermodul	G 1/8" Innengewinde	



## Steuerung und Performance

Um den vielfältigen Anforderungen bei der Implementierung einer Automatikpistole in der Anlagentechnik gerecht zu werden, besteht über den modularen Aufbau die Möglichkeit, das Steuermodul bzw. den Anschlussadapter flexibel auf die ideale Befestigungssituation hin auszurichten. Zudem ist der Werkstoff im materialführenden Bereich konfigurierbar.

Einsatzbereich/Werkstoff	Auswahl Steuermodul									
	Aluminium eloxiert			Edelstahl						
Ansteuerung	interne Steuerung*		Externe Steuerung**		interne Steuerung*		Externe Steuerung**			
Anschlussart (Connection)	Rear		Rear		Rear		Rear		Underside	
Zirkulation (Circulation)	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
Zusatz-Option Anschlussplatte für Bolzenbefestigung Ø 13	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓

\* mit Rund-/Breitstrahlregulierung

✓ möglich

\*\* Strahlregulierung über Anlagensteuerung

- nicht möglich



## Spritztechnologie + Düsensystem

Die komplette Bandbreite des Düsensystems auf Basis der SATAjet 1000 Serie kann den Beschichtungsanforderungen und dem Medium entsprechend individuell konfiguriert werden. Die Option zur Standzeitverlängerung bei verschleißfördernden Medien steht bei ausgewählten Kombinationen zur Verfügung.

Düsentechologie	Auswahl Düsen			
	jet 1800 M HVLP	Option Standzeitverlängerung*	jet 1800 M RP	Option Standzeitverlängerung*
Standarddüsen HVLP/RP	0,8	ja	0,8	ja
	1,0	ja	1,1	ja
	1,2	ja	1,3	ja
	1,4	ja	1,5	ja
	1,6	ja	1,7	ja
	2,0	ja	2,0	ja
				3,0 4,0 5,0
Spezialdüsen	Klebstoffapplikation	Lösemittelklebstoffe	D (Drall-Rundstrahl)	-
		Dispersionsklebstoffe	DA	-
			DA-R (Rundstrahl)	-
	Industrielacke	hochviskose Lacksysteme	HV 2,5	ja
			HV 3,0	ja
		Funktionsbeschichtung	IP 1,1	ja
			IP 1,3	ja
hochgefüllte Lacksysteme, festkörperreich	2,5 55 SK	-		
	3,0 55 SK	-		
	4,0 55 SK	-		
Ausrüstung für Verlängerungen		ohne Düse	-	

\* Standzeitverlängerung: Spezialbeschichtung der Farbnadel und der Farbdüse verhindern bei stark abrasiven Medien den frühzeitigen Verschleiß der Düsen!

