

La guía para el mantenimiento óptimo de la pistola de pintura

**SATA**

# ***Limpieza y mantenimiento de pistolas de pintura***



# Camino para la limpieza profesional de pistolas

## Materiales base agua

### Atención:

Utilizar detergente con valor pH neutral.

¡Tener en cuenta en todo caso la indicación de dosificación y las especificaciones del fabricante!

## SATA RPS



Con el sistema de depósitos RPS se ahorra considerablemente líquido de limpieza y tiempo de trabajo.

## Materiales base disolvente

Para la limpieza utilizar detergentes con disolvente o resp. disolución del disolvente limpio.

**Atención:** Durante el uso de destilerías se tiene que tener en cuenta la adición regular de disolución del disolvente fresco si no los regeneradores se ponen demasiado agresivos y provocan daños del recubrimiento de la superficie.

**Durante el día**  
en utilización de depósitos  
desechables o SATA RPS

Durante la utilización de depósitos desechables y SATA RPS se reduce el proceso de limpieza durante el cambio de la pintura al conducto de pintura en la pistola. La instalación del equipo es posible dentro o fuera de la cabina de pintura.

## SATA clean RCS



Durante la limpieza intermedia, la pistola de pintura queda conectada al sistema de conducto de aire. La interrupción de trabajo se reduce a un mínimo. La limpieza intermedia de la pistola de pintura, respectivamente un cambio de la pintura completo ocurre dentro de 20 - 30 seg.

**Al final del día**

Al final del trabajo o para herramienta de pintura muy sucia la solución ideal son lavadoras cerradas. Las instalaciones proporcionan resultados de limpieza de primera clase juntamente con los dispositivos de soplado libre integrados.

## SATA multi clean 2



Lavadoras cerradas trabajan en un proceso de trabajo automático y con eso son muy económicas. Un pincel con líquido de limpieza posibilita la prelimpieza de la pistola de pintura.

### Importante:

Después de cada proceso de limpieza se tiene que enjuagar con agua y secar con detenimiento la pistola de pintura, el lado interior de la boquilla de aire así como la área del anillo de distribución de aire para la prevención de corrosión.

## SATA blow gun



A través del secado por soplado de la pistola de pintura limpiada se evita que residuos de pintura pegados lleguen al proceso de pintura y que lleven a estorbos en la pintura.

# Limpieza manual de la pistola de pintura

## Desmontaje del juego de boquillas



1 Al desmontar el juego de boquillas se saca primero la aguja de pintura.



2 Después ocurre el desmontaje de la boquilla de aire.



3 Al final, desatornillar la boquilla de pintura con la llave de anillo integrada en la herramienta universal.

## Limpieza y secado



1 Limpieza del conducto de pintura



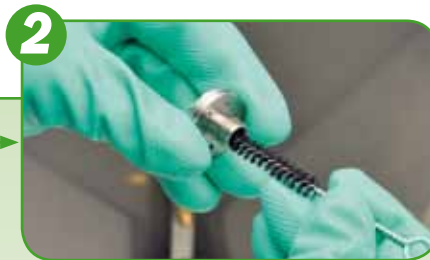
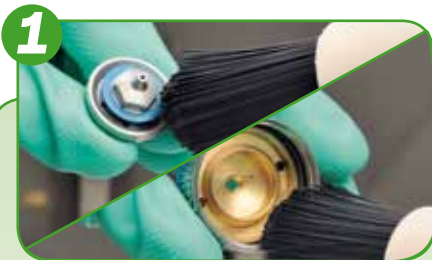
2 Limpieza del cuerpo de la pistola



3 Secar con la pistola sopladora

Durante la limpieza manual se debe tener en cuenta que los cepillos o pinceles utilizados estén libres de hilos metálicos que puedan eventualmente dañar la pistola de pintura. Además el líquido de limpieza no puede llegar a los conductos de aire del cuerpo de la pistola - recomendamos dejar la pistola de pintura conectada a la red de aire y ajustar el caudal de aire a un mínimo!

## Limpieza del juego de boquillas



Durante la limpieza de elementos del juego de boquilla se tiene que prestar atención a que la parte de metal de los cepillos no dañe el juego de boquillas. En el caso ideal se utiliza pinceles, cepillos de limpieza SATA y agujas de limpieza de boquilla SATA particularmente fabricados para asegurar un mantenimiento y una limpieza óptima del juego de boquillas.

**SATA care set** - Bolsa con utensilios para la limpieza de pistolas de pintura. Ofrece más lugar para herramientas de mantenimiento de pistolas de pintura y juegos de reparación SATA.

**Volumen de suministro:**

- 1x Cepillo de limpieza, grande 1
- 5x Cepillos de limpieza, medios 2
- 5x Cepillos de limpieza, de dos lados 3
- 12x Agujas de limpieza de boquillas 4
- 1x Grasa de alto rendimiento, 100 ml 5

Ref. 162628





# Limpieza intermedia con SATA clean RCS

El **SATA clean RCS** es un sistema de limpieza neumático para la limpieza intermedia de pistolas de pintura durante el uso de depósitos desechables. Optimiza el desarrollo del trabajo del pintor y con eso la rentabilidad del taller. A través del montaje del SATA clean RCS en la cabina de pintura es posible realizar varios cambios de pintura sucesivamente con interrupciones de limpieza muy breves. Esto ahorra caminos adicionales al pintor.



**Limpieza de la pistola** - La pistola de pintura queda conectada a la red de aire; en el modo de limpieza, el interruptor multifunción baja la presión de aire automáticamente y activa así el dispositivo de soplado libre. Ahora el conducto de pintura queda limpio. Al mismo tiempo la boquilla de aire y el cuerpo también pueden ser liberados de residuos de pintura con el cepillo.

**Consejo:** En caso de ensuciamientos resistentes también se puede utilizar el cepillo para la limpieza del conducto de pintura.



**Secado** - Con la estación de secado son eliminados residuos del líquido de limpieza de manera eficaz. Antes de pausas en el trabajo también secar detenidamente las partes interiores de la boquilla de aire **así como la área del anillo de distribución de aire.**



**Cambio del color de pintura** - El cambio del color de pintura se efectúa completamente dentro de aprox. 25 - 30 seg.

**Consejo:** El aparato RCS ofrece un espacio para situar los depósitos desechables o RPS con los colores para la pintura siguiente. No se tiene que abandonar la cabina para cambiar la pintura.

# Limpieza en lavadoras cerradas con SATA multi clean 2

## Importante:

En caso de lavadoras cerradas se tiene que prestar atención a la posición correcta de la pistola en la cámara de lavado (véase abajo). El líquido de limpieza no puede entrar nunca en los conductos de aire de la pistola de pintura.

## Consecuencias posibles:

- Atasco de los conductos de aire
- Medición de presión defectuosa → ¡la presión es indicada incorrectamente!
- Imagen del abanico incorrecta y diferencias en la pintura
- El display de la indicación digital se pone negro resp. falla
- Suciedad en la pintura



**Indicación importante**

1. Conectar el aire de desagüe
2. Bloquear la palanca de gatillo

**Consejo para la práctica:** en caso de que falte el muelle de tensión, utilizar la herramienta extractora del anillo de distribución de aire (contenido en el juego de herramientas)

**Correcto**



3. Abrir el micrómetro de aire completamente - el aire tiene que salir en la cabeza de la boquilla
4. **Posición correcta:** el gancho colgador es el punto más hondo

**Indicación importante**

1. Conexión del aire de desagüe faltante
2. Palanca del gatillo no bloqueada
3. Posición de la pistola incorrecta → **líquido de limpieza entra en los pasajes de aire, ensucia y bloquea estas en su caso a largo plazo**

**Incorrecto**

# Fallos / Causas

Fallo	Causa	Solución
<p>1. Pistola de pintura muestra un abanico irregular (aleteo / escupir) o burbujas de aire en el depósito</p> 	<p>a) Boquilla de pintura no está suficientemente apretada b) Anillo de distribución de aire dañado o sucio</p>	<p>a) Apretar boquilla de pintura con la llave universal b) Cambiar el anillo de distribución de aire; no es posible efectuar una limpieza ya que no es posible hacer un desmontaje sin daño</p>
<p>2. Imagen del abanico demasiado pequeño, oblicuo, unilateral o se divide</p> 	<p>a) Taladros de la boquilla de aire obstruidos con pintura o residuos de líquido de limpieza b) Punta de la boquilla de pintura (espiga de la boquilla) dañada</p>	<p>a) Limpiar la boquilla de aire debajo de líquido de limpieza con cepillo de limpieza adecuado y después secarla b) Examinar la punta de la boquilla de pintura en busca de daños en su caso cambiar el juego de boquilla</p>
<p>3. Sin función de la regulación del abanico redondo / lineal - regulación todavía girable</p>	<p>Anillo de distribución de aire no bien posicionado (perno no está en el taladro) o dañado</p>	<p>Cambiar el anillo de distribución de aire y tener en cuenta el posicionado correcto durante el montaje (perno en el taladro)</p>
<p>4. Sin función de la regulación del abanico redondo / lineal - regulación no girable</p>	<p>La regulación fue girada en sentido contrario a las agujas del reloj de manera que el huso se ha despegado presumiblemente de la rosca de la pistola</p>	<p>Desatornillar la regulación completa con la llave universal; girar en el sentido de las agujas de reloj con la ayuda de la llave universal; atornillar la regulación por completo en el cuerpo de la pistola, empaquetar la rosca con adhesivo Loctite y apretar con la llave universal o cambiar por completo</p>
<p>5. Pistola de pintura no para de exhalar aire</p>	<p>El asiento del pistón de aire está sucio o el pistón de aire se desgastó</p>	<p>Limpiar el asiento del pistón de aire y/o cambiar el pistón de aire y la empaquetadura del pistón de aire</p>
<p>6. Corrosión en la rosca de la boquilla de aire, en el conducto de material (conexión del depósito) o en el cuerpo de la pistola</p>	<p>a) El líquido de limpieza (acuoso) no es enjuagado por completo durante la limpieza y la pistola no es secada bien en el área de la boquilla de aire y del anillo de distribución de aire b) Líquidos de limpieza inadecuados, sin valor pH neutral o regenerador de disolventes demasiado agresivo</p>	<p>a) Desatornillar la boquilla de aire después de la limpieza y secar la pistola/ boquilla de aire por fuera y por dentro b) Utilizar líquido de limpieza con valor pH neutral (pH 6,0 - 8,0) y/o enjuagar con líquido neutral, secar la pistola/ boquilla de aire por fuera y por dentro. Tener en cuenta las instrucciones de uso del líquido de limpieza</p>
<p>7. Indicación digital negra</p>	<p>a) La pistola fue metida en líquido de limpieza b) La pistola quedó demasiado tiempo en la lavadora de pistolas, p.ej. durante la noche c) Líquido de limpieza fue introducido soplando en la pistola dirigida hasta arriba con boquilla de aire retirada</p>	<p>a) No meter la pistola en líquido de limpieza b) Retirar la pistola después del lavado del líquido de limpieza y secarla c) <b>Limpieza a mano:</b> Durante la limpieza la cabeza de la boquilla tiene que estar dirigida hacia abajo. <b>Lavadora de pistolas:</b> La pistola tiene que ser soplada con aire - el gancho de suspensión es el punto más bajo</p>

# Montaje y mantenimiento

1



Montar la boquilla de pintura

2



Atornillar robustamente la boquilla de pintura con la llave universal

3



Montar la boquilla de aire



Tubo de grasa SATA p. pistolas, sin silicona y ácidos

Ref. 48173

Durante el montaje del juego de boquilla hay que considerar que se tiene que atornillar la boquilla de pintura **robustamente** con la llave poligonal del interior de la llave universal para obtener una estanqueidad segura. Todas las pistolas de pintura SATA y todos los juegos de boquillas de recambio son ajustadas a mano sin excepción y sometidas a una prueba de proyección. Con una imagen de abanico el alineamiento de la boquilla de aire tiene que estar posicionado de manera que la rotulación sea legible de adelante. Con abanico horizontal la rotulación del cuerno de la boquilla tiene el alineamiento óptimo.

4



Engrasar la aguja de pintura en la área de la guarnición

5



Montar la aguja de pintura

6



Engrasar el resorte de la aguja de pintura y colocarla

Desde hace muchos años la grasa para pistolas SATA inofensiva a pinturas y libre de siliconas se demuestra como el producto de mantenimiento ideal que es aplicado en una película fina en todas las piezas móviles resp. también en roscas. Esta garantiza la movilidad y funcionalidad fácil después de años. **Véase ilustración arriba** - Ref. 48173

7



Engrasar la rosca del tornillo de regulación de material

8



Montar el tornillo de regulación de material

9



Engrasar la área visible del vástago del pistón de aire

Más consejos y trucos alrededor del tema mantenimiento y servicio los encuentra en el internet en [www.sata.com](http://www.sata.com). ¡Si tiene preguntas estamos a su disposición en +49 (0) 7154/811-200!



Su distribuidor SATA:

**SATA GmbH & Co. KG**  
Domertalstr. 20 • 70806 Kornwestheim • Alemania  
Tel: +49 7154 811-200 - Fax +49 7154 811-194  
[www.sata.com](http://www.sata.com) • E-mail: [export@sata.com](mailto:export@sata.com)