

Mycie i konserwacja pistoletów lakierniczych

Poradnik optymalnej pielęgnacji pistoletów lakierniczych



SATA



Metody fachowego mycia pistoletów lakierniczych

Materiały na bazie wody

Uwaga:

Do mycia używać tylko środków o neutralnym pH.

Przestrzegać specyfikacji i wskazówek producenta dotyczących dozowania!

SATA RPS



Stosując system zbiorników RPS znacznie oszczędzamy na środkach do mycia i czasie pracy.

Materiały na bazie rozcieńczalników

Do mycia używać środków zawierających rozcieńczalnik lub czysty rozcieńczalnik

Uwaga: Stosując urządzenia do destylacji, należy pamiętać o regularnym dodawaniu rozcieńczalnika, gdyż w przeciwnym razie regeneraty stają się zbyt agresywne i mogą prowadzić do uszkodzenia warstwy zewnętrznej.

W ciągu dnia przy zastosowaniu zbiorników jednorazowych SATA RPS

Przy zastosowaniu zbiorników jednorazowych SATA RPS przebieg mycia zredukowany jest przy zmianie kolorów tylko do przemycia kanału materiałowego pistoletu.

Instalowanie urządzenia możliwe jest zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz kabiny.

SATA clean RCS



Podczas przemywania pistolet pozostaje podłączony do instalacji powietrza. Przerwa w pracy zredukowana jest do minimum.

Przemywanie pistoletu ew. kompletna wymiana koloru trwa od 20 - 30 sek.

Na koniec dnia

Na koniec dnia pracy lub przy silnie zabrudzonych narzędziach do lakierowania, zamknięte myjki są idealnym rozwiązaniem problemu.

W powiązaniu ze zintegrowanym systemem do suszenia powietrzem, urządzenia te gwarantują znakomitą jakość mycia.

SATA multi clean 2



Zamknięte myjki pracują w procesie automatycznym i dlatego są bardzo ekonomiczne.

Pędzelek nasycony środkiem do mycia, pozwala na wstępne przemycie pistoletu.

Ważne:

Po każdym myciu każdy pistolet, wewnętrzna strona dyszy powietrznej jak również okolice pierścienia rozdzielacza powietrza powinny zostać przepłukane czystą wodą i dokładnie wysuszone, aby zapobiec powstawaniu korozji.

SATA blow gun



Dzięki przedmuchiowaniu umytego pistoletu zapobiegamy przedostaniu się do procesu lakierowania resztek zanieczyszczeń po myciu i tym samym powstawaniu błędów lakierniczych.

Ręczne mycie pistoletów

Demontaż dysz



Demontując dysze, najpierw wyjmujemy iglicę.



Następnie odkręcamy dyszę powietrzną.



Następnie przy pomocy uniwersalnego klucza odkręcamy dyszę materiałową.

Mycie i suszenie



Przemywanie kanału materiałowego



Mycie korpusu pistoletu



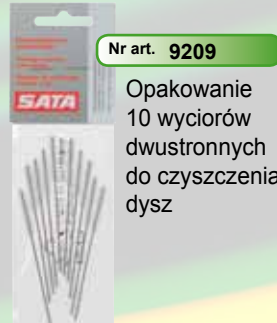
Suszenie przy pomocy pistolety do przedmuchu

Podczas ręcznego mycia należy zwrócić uwagę, aby stosowane wyciory i pędzelki nie zawierały metalowych drucików, które mogłyby ewentualnie uszkodzić pistolet. Oprócz tego należy unikać dostawania się środka myjącego do kanałów powietrznych - zaleca się w tym przypadku pozostawić pistolet podłączony do instalacji powietrznej i ustawić na minimalny przepływ powietrza.

Mycie dysz



Podczas mycia poszczególnych elementów dysz, należy uważać, aby metalowe części wyciorów nie uszkodziły dysz. Idealnym rozwiązaniem są pędzelki, specjalne wyciory oraz igielki firmy SATA, które gwarantują optymalne i bezpieczne czyszczenie dysz.



Przemywanie

Przy pomocy urządzenia SATA clean RCS

SATA clean RCS jest napędzanym sprężonym powietrzem urządzeniem do przemywania pistoletów lakierniczych. Optymalizuje przebieg pracy lakiernika, a tym samym ekonomiczność warsztatu. Montując urządzenie SATA clean RCS w kabine lakierniczej stwarzamy możliwość przeprowadzania kilku zmian kolorów lakierów jedna po drugiej powodując bardzo krótkie przerwy w pracy. Pozwala to lakiernikowi maksymalnie zaoszczędzić czas pracy.



1



Przemywanie kanału materiałowego i dyszy powietrznej

Mycie pistoletu - Pistolet zostaje podłączony do instalacji powietrznej - przełącznik wielofunkcyjny w procesie mycia automatycznie obniża ciśnienie oraz uruchamia system samodzielnego nadmuchu. W tym momencie myty jest kanał materiałowy, w tym samym czasie dysza powietrzna i korpus czyszczone są z resztek lakieru przy pomocy szczoteczki.

Propozycja: W przypadku trudno zmywalnych zabrudzeń można zastosować specjalny wycior do czyszczenia kanału materiałowego.

2



Suszenie pistoletów powietrzem

Suszenie powietrzem - Resztki środków do mycia usuwane są w całości dzięki suszeniu powietrzem - przed przerwami w pracy, koniecznie również gruntowne suszenie części wewnętrznej dyszy powietrznej, jak również okolice pierścienia rozdzielacza powietrza.

3



Przeprowadzamy zmianę odcienia koloru

Zmiana odcienia koloru - całkowitą zmianę koloru dokonuje się po ok. 25 - 30 sek.

Propozycja: Urządzenie RCS to idealne rozwiązanie dla zbiorników jednorazowych lub RPS, przewidzianych do zmiany koloru. W celu zmiany koloru nie ma potrzeby opuszczania kabiny.

Mycie w zamkniętych automatach myjących przy użyciu urządzenia SATA multi clean 2

Ważne:

W przypadku zamkniętych urządzeń myjących należy zwrócić uwagę na prawidłowe umiejscowienie pistoletu w myjce. (Patrz na dole). Nigdy nie należy dopuścić do dostania się środków myjących do kanałów powietrznych.

Możliwe usterki:

- Zatkanie kanałów powietrznych
- Nieprawidłowy pomiar ciśnienia → Pokazuje się nieprawidłowa wartość ciśnienia
- Nieprawidłowy obraz natrysku i odcienia koloru
- Ekran wyświetlacza jest czarny lub się wyłącza
- Brud podczas lakierowania



1



Włożyć pistolet

2



Podłączyć pistolet do instalacji powietrznej

Ważna wskazówka

- 1) Podłączyć powietrze
- 2) Zablokować język spustowy

Praktyczna wskazówka: w przypadku braku sprężyny naprężającej, zastosować urządzenie do wyciągania pierścienia rozdzielacza powietrza (w komplecie narzędzi)

- 3) Otworzyć maksymalnie regulator powietrza - powietrze musi wypływać przez głowicę dyszy.
- 4) **Prawidłowe położenie:** Uchwyt do zawieszania jest najlepiej zanurzonym punktem

Prawidłowo


Ważna wskazówka

- 1) Brak swobodnego przepływu powietrza
- 2) Język spustowy nie zablokowany
- 3) Nieprawidłowe położenie pistoletu

→ Płyn do mycia dostaje się do kanałów powietrznych zanieczyszczając i blokując je na długi czas.

Nieprawidłowo

Błędy / Przyczyny

Błędy	Przyczyny	Pomoc
<p>1. Pistolet lakieruje nierównym strumieniem (trzeptanie/ plucie) lub pęcherzyki powietrza w zbiorniku</p> 	<p>a) dysza materiałowa nie wystarczająco dokręcona</p> <p>b) pierścień rozdzielacza powietrza uszkodzony lub zanieczyszczony</p>	<p>a) dokręcić dyszę materiałową kluczem uniwersalnym</p> <p>b) Wymienić pierścień; przemyć nie- możliwe, ponieważ demontaż jest niemożliwy bez jego uszkodzenia.</p>
<p>2. Obraz natrysku zbyt mały, krzywy, jednostronny lub rozdzielony.</p> 	<p>a) otwory dyszy powietrznej zapchane resztkami lakieru lub płynu do mycia</p> <p>b) Końcówka dyszy materiałowej uszkodzona</p>	<p>a) Przemyć dyszę powietrzną przy użyciu specjalnego pędzelka i płynu do mycia a następnie dokładnie wysuszyć powietrzem.</p> <p>b) Sprawdzić czy końcówka dyszy nie jest uszkodzona., w razie potrzeby wymienić dyszę.</p>
<p>3. Brak funkcji regulacji szerokości strumienia. Regulacja obraca się.</p>	<p>Pierścień rozdzielacza powietrza nieprawidłowo założony lub uszkodzony.</p>	<p>Wymienić pierścień rozdzielacza powietrza i podczas montażu zwrócić uwagę na prawidłową pozycję</p>
<p>4. Brak funkcji regulacji szerokości strumienia. Regulacja nie obraca się.</p>	<p>Pokrętło zostało przekręcone w lewą stronę aż do ogranicznika, co prawdopodobnie spowodowało poluzowanie się trzpienia gwintowanego w pistolecie</p>	<p>Wykręcić kompletne pokrętło regulacji przy użyciu klucza uniwersalnego, kluczem kręcić zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Wkręcić kompletne pokrętło do korpusu pistoletu, uszczelniając wcześniej gwint Loctitem, a następnie mocno dokręcić kluczem uniwersalnym lub wymienić na nowe.</p>
<p>5. Pistolet nie zamyka dopływu powietrza</p>	<p>Gniazdo tłoczka powietrza zanieczyszczony lub tłoczek uszkodzony.</p>	<p>Przeczyścić gniazdo tłoczka powietrza i/ lub wymienić tłoczek</p>
<p>6. Ślady korozji na gwincie dyszy powietrznej, kanale materiałowym, przyłączy zbiornika lub na korpusie pistoletu</p>	<p>a) Płyn do mycia nie został dokładnie wypłukany a z okolic dyszy powietrznej i pierścienia rozdzielacza powietrza nie przedmuchany do sucha.</p> <p>b) Niewłaściwe płyny do mycia, nie posiadające neutralnego pH lub regenerat rozcieńczalnika zbyt agresywny</p>	<p>a) Po umyciu pistoletu odkręcić dyszę powietrzną, a następnie pistolet/ dyszę powietrzną wysuszyć powietrzem</p> <p>b) Używać tylko płyny o neutralnym pH (pH 6,0-8,0) i/lub dokładnie przepłukać neutralnym płynem, pistolet/dyszę powietrzną z zewnątrz i od środka wysuszyć powietrzem. Przestrzegać wskazówek dotyczących używania płynów do mycia</p>
<p>7. Ekran cyfrowy czarny</p>	<p>a) pistolet został włożony do płynu do mycia</p> <p>b) Pistolet został dłużej, np. całą noc w automacie myjącym</p> <p>c) Przy odkręconej dyszy i przy pistolecie ustawionym „do góry” płyn został wdmuchnięty do wnętrza pistoletu.</p>	<p>a) nie zanurzać całego pistoletu do płynu</p> <p>b) Pistolet bezpośrednio po umyciu wyjąć z płynu i wysuszyć powietrzem</p> <p>c) Mycie ręczne: Podczas mycia pistolet musi być zawsze skierowany dyszą do dołu. Mycie w automacie: Pistolet musi być przedmuchany powietrzem - uchwyt do zawieszania jest przy tym najgłębszym punktem</p>

Montaż i konserwacja



Smar do konserwacji pistoletów SATA bezsilikonowy i bezkwasowy.

Nr art. 48173



1 Wkręcić dyszę materiałową



2 Dokręcić mocno dyszę kluczem uniwersalnym



3 Nakręcić dyszę powietrzną

Podczas montażu dyszy powietrznej należy zwrócić uwagę, aby została ona dokręcona przy użyciu oczka wewnętrznego klucza uniwersalnego w celu uzyskania dokładnej szczelności.

Wszystkie pistolety SATA oraz zestawy dysz justowane są ręcznie bez wyjątku i poddawane testom pod kątem prawidłowości natrysku. Ustawienie dyszy powietrznej powinno być przy poziomym obrazie natrysku takie, aby napis na dyszy był czytelny od przodu. Przy pionowym obrazie natrysku optymalne ustawienie pokazuje napis na rogach dyszy.



4 Nasmarować iglicę w obrębie uszczelki



5 Zamontować iglicę



6 Nasmarować sprężynkę i nałożyć na iglicę

Idealnym środkiem do konserwacji pistoletów jest od wielu lat odporna na działanie lakierów i bezsilikonowy smar, który наносimy cienką warstwą na wszystkie ruchome części pistoletów oraz gwinty. Gwarantuje to nawet po latach prawidłowe funkcjonowanie wszystkich elementów pistoletu. **Patrz zdjęcie u góry - Nr art. 48173**



7 Nasmarować gwint śruby regulatora dopływu materiału



8 Zamontować śrubę regulatora dopływu materiału



9 Nasmarować widoczną część tłoczka powietrza

Inne porady dotyczące tematu konserwacji i serwisu znajdziecie Państwo w internecie na stronie www.sata.com. W przypadku innych zapytań udzielimy osobiście porad pod numerem telefonu 042 215 70 55!



Wasz partner handlowy SATA:

SATA GmbH & Co. KG
Domertalstraße 20 • 70806 Kornwestheim • Niemcy
Tel. +49 7154 811-200 • Fax +49 7154 811-194
www.sata.com • E-Mail: export@sata.com